

„Generální dodavatelé pro odsíření elektráren již znají nejen naše výrobní možnosti, ale i kvalitu,“

řekl Ing. Michal Bielez, jednatel a ředitel firmy Speciální technologie, s.r.o., která je svou produkcí zaměřena na technologické dodávky pro papírenský, chemický, hutní průmysl a v poslední době především pro energetiku.



Michal Bielez

Na svých reklamních prospektech uvádíte, že dodáváte technologické celky. Co to v podmínkách vaší firmy představuje?

Můžeme si pod tím představit například instalaci strojních zařízení např. čističky odpadních vod nebo výrobní linku firmy, zabývající se stavební chemií. Například v případě papíren mohou uvést pro představu dodávku a montáž celého uzlu pro míchání buničiny, čili od míchací nádoby až po míchadla a čerpadla. Postupem času však směřujeme své zaměření více a více do potrubních systémů a celků pro energetiku, kdy buď řešíme pouze určitý uzel, nebo kompletní potrubní rozvody u velkých investičních celků.

Pojďme tedy k energetice...

Ta tvoří nyní 85 % objemu našich dodávek. Zde se zaměřujeme na dodávky potrubních celků zejména větších průměrů, především pro oblast odsíření. V rámci realizace odsíření se jedná o potrubní trasy v celkové délce čtyř až sedmi kilometrů. Je potřeba si uvědomit, že některé provozní soubory mohou být od sebe vzdáleny i stovky metrů a my to musíme vše propojit. Součástí dodávky potrubních systémů je i jejich primární a sekundární uložení. Toto představuje základní část výrobního programu naší provozovny v Horní Suché.

Říkal jste, že potrubní odsíření má velké průměry. Jak velké a z jakých materiálů potrubní celky dodáváte?

Rozsah je poměrně široký, v případě ucpávkové vody je např. průměr nerezového potrubí jen 8

nebo 15 mm, ale recirkulační potrubí má průměr až 1 200 mm. Celý tento rozsah umíme dodat.

Jinak k druhé části otázky... Velká část potrubí pro potřeby odsíření spalin se přesunula do laminátu a plastu. Laminát je přizpůsobivější pro montáž, navíc je méně choulostivý na případné chyby za provozu. Původně bývalo potrubí z černé oceli a pogumované, ale realizace na stavbě byla složitější a v praxi problematická. Pokud za provozu došlo k poškození pogumu, byla ocel vystavena působení média a došlo k rychlému proděravění potrubí. Laminát s přídavkem antiabraziv je mnohem odolnější vůči působení silně abrazivních médií používaných v procesu odsíření. Část potrubí je nerezová, velmi dobře abrazi odolává také polypropylen.

Linku na výrobu laminátu jsem ve vaší hale neviděl...

Výroba laminátového potrubí použitelného pro chemické provozy není běžná a prakticky je jen několik výrobců v Evropě. Laminátové části potrubních systémů realizujeme v kooperaci s firmou Polytex Composite se sídlem v nedaleké Karviné, která má výrobní linky v areálu bývalé Kovony. Spojení s firmou Polytex Composite je pro nás strategické. Dodavatelů potrubních systémů je v Evropě více, ale takový komplexní balík a materiálové řešení není schopen nabídnout kdekoliv.

Spolu s firmou Polytex zvažujeme, to, že bychom rozšířili spektrum svých dodávek i o kouřovod. Karvinská firma pracuje na tom, aby byla schopna vyrobit v laminátu i takto velké průměry.

Vím, že jste dodávali pro Tušimice. Jak hodnotíte tuto zakázku?

Pro nás se jednalo o první tak velké dodávky a byli jsme rádi za dvě věci. Jednak se nám podařilo naplnit očekávání objednatele, čili firmy Austrian Energy & Environment (dnes Andritz), a navíc jsme již v průběhu realizace podepsali smlouvy na další zakázky.

Pro představu, můžete nám upřesnit průběh takové velké zakázky?

Doba realizace jednotlivých projektů je různá, například v Tušimicích uběhlo od podpisu smlouvy do konečného předání zhruba 24 měsíců. V průběhu montážních prací na zakázkách takového rozsahu, jako jsou například Tušimice, nasazujeme až 40 lidí.

Říkáte, že jste v průběhu modernizace a rekonstrukce Tušimice II podepsali další kontrakty. Na jakých realizacích nyní pracujete?

K našim aktuálním projektům patří odsíření nového nadkritického bloku 660 MWe v Ledvicích. V loňském roce jsme se podíleli na realizaci odsíření v Karlsruhe a Lünen, významná byla dodávka pro zařízení odsíření v energetice rafinérie Slovnaft v Bratislavě.

Jak se liší trh dnes od doby počátku vašeho podnikání?

Počátkem 90. let se na trhu pohybovalo mnoho firem, které se zaměřovaly na dodávky odsíření. Dnes by se dalo říct, že v Evropě pohybují v podstatě



Dodávka pro Tušimice II



Speciální technologie dodávaly pro energetiku rafinérie Slovnaft



Dodávka pro nový nadkritický zdroj v Ledvicích

firma Hitachi používá sprchová patra laminátová, Andritz výhradně polypropylénová, rovněž se liší způsob vedení a větvení recirkulačního potrubí. V principu fungují obě řešení obdobně, jde jen o technický detail vycházející z jejich zkušeností.

Obě firmy jsou již nyní seznámeny, že mimo vlastní realizace dodávky a montáže potrubí jsme schopni přijít i s inovací. Konkrétně jsme společně s Polytexem pro japonskou firmu navrhli vylepšení uvnitř absorberu. Docházelo tam totiž k přeřiznutí nosníků, a to poté, kdy se trysky zanesly do takové míry, že vycházející paprsek suspenze doslova přerazal nosník pod sebou. Navrhli jsme nanášet na kritická místa speciální kompozitní materiál. Kritická místa pro nanášení byla vybrána podle 3D modelu. Ze začátku nebyla k tomuto řešení důvěra, ale po úspěchu při první realizaci toto řešení aplikují všude a je požadováno jako standard.

Můžete upřesnit, co vše těmto firmám dodáváte?

Například pro absorberů jsme schopni společně s Polytexem realizovat kompletní sprchová



Realizace pro Tušimice II

dva největší hráči, a to Andritz a Babcock-Hitachi, kteří jsou schopni realizovat odsíření z titulu generálního dodavatele. Nemohu posoudit přínosy pro investora, že na trhu jsou pouze dvě firmy, ale pro nás je to jednoznačně plus. Pokud nás tedy znají a jsou seznámeni s naší kvalitou... A to našťastí obě firmy jsou.

Strategický byl pro nás rok 2007, kdy se firma Austrian Energy & Environment rozhodla opustit strategii zadávání zakázek velkým firmám, které pak subdodávky rozdělovaly dále.

Austrian Energy & Environment se rozhodla odstranit mezikrok a jít napřímo, a oslovila i Polytex Composite a nás. Kromě standardního výběrového řízení proběhl ještě zákaznický audit kvality výroby, kapacitních možností a podobně. Audit dopadl dobře a nakonec se rozhodli pro spolupráci s námi.

Liší se z vašeho pohledu něčím tyto firmy?

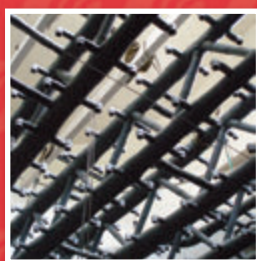
Obě firmy, čili Andritz a Hitachi, mají pár odlišných technických detailů. Například v absorberech

patra, kde se rozprašuje suspenze, z venkovní části pak recirkulační potrubí největších průměrů, další propojovací potrubí na odtah sádrovce, havarijní potrubí, přečerpávání do havarijní jímky, odlučovače, oplachy kouřovodů a podobně. Součástí montáže je rovněž množství armatur, tlakoměrů, průtokoměrů, teploměrů a dalších zařízení na potrubních trasách.

Zaměřujete se na odsíření... Je v Evropě ještě co odsiřovat?



Speciální technologie



Zaměření firmy:

- Realizace technologických celků
- Realizace TZB – klimatizace a chlazení
- Servisní činnost v oblasti průmyslových čerpadel a míchadel
- Prodej průmyslových čerpadel a míchadel – zastoupení Scanpump, Scaba

Sídlo společnosti: Speciální technologie, s.r.o., U Staré elektrárny 1881/4, 710 00 Ostrava - Slezská Ostrava, telefon: +420 595 536 300, fax: +420 595 536 311
Výroba: Speciální technologie, s.r.o., Průmyslová 1415/5, 735 35 Horní Suchá

www.spectech.cz

Podlahové rošty pro energetiku

VÍCE NA www.tenzona.cz

TENZONA s.r.o.
Novoveská 101
709 00 Ostrava

Tel.: 596 624 002
Fax: 596 616 930
tenzona@tenzona.cz

Ostrava
596 622 204
Jihlava
567 302 098
Přerov
585 313 670

www.tenzona.cz



Výrobní linky v Horní Suché



Potrubní systém odsíření elektrárny Tušimice II

Samozřejmě. Je to sice překvapivé, ale jednu z největších zakázek na odsíření jsme nedávno realizovali ve Španělsku a Portugalsku, kde byli v tomto směru daleko za situací v Česku. Tam jsme řešili celkem pět projektů. Zakázky se snažíme v současné době získávat i v Německu, kde se staví nové uhelné zdroje. Zajímavou lokalitou je pro nás Balkán, ale tam jsme již blízko naší přímé konkurenci – turecké firmě, která nabízí podobný sortiment jako my.

A aktuálně je před vámi jaká zakázka?

Připravujeme se na realizaci odsíření v elektrárně Prunéřov. Podle aktuálních informací je projekt odložen o půl roku. Pro nás to znamená, že montáž komponent proběhne na jaře roku 2013.

Vaše firma má základnu v Horní Suché, to je blízko polských hranic. Nedaleko je plno uhelných elektráren a tepláren, hutí... V Německu se roztrhl s klasickými elektrárnami doslova pytel... Šancí na uplatnění vašich produktů je asi hodně?

To je sice pravda, ale polský trh je hodně konzervativní. Snažili jsme se na něj na přelomu století proniknout, ale bez úspěchu. Jsme však optimisté. Dnes již nabízíme širší portfolio služeb než dříve, i když hlavní částí je stále laminátové potrubí. Hodně sázíme na to, že jsme se dobře zapsali u evropských generálních dodavatelů odsíření. Máme naději, že by se dobré reference mohly proměnit v konkrétní zakázky i na těžkém trhu v Polsku.

Německý trh je pro nás velice zajímavý. Po odstavení jaderných elektráren přichází v Německu na řadu výstavba uhelných elektráren a s tím i výstavba odsíření. I proto chystáme proces směřující k certifikaci podle EN 3834 a 1090. V dubnu 2012 proběhne audit a věříme, že bychom se mohli ještě v tomto roce dostat alespoň k menším dílčím celkům mimo projekty odsíření.

Nemůžu si nevšimnout, že se v areálu vaší firmy chystá něco velkého...

V současné době připravujeme rozšíření našeho výrobního areálu v Horní Suché. V nové hale, která vyroste hned vedle stávajících prostor na jaře



Snímek z haly v Horní Suché

2013, budou umístěny stroje, které nám umožní samostatně realizovat to, co jsme museli řešit v kooperaci. Mimo pálení a strojní dělení materiálů, tři svařovací pracoviště rozšíříme své možnosti i o přesné laserové dělení a obrábění na CNC strojích. V nové hale chceme i zařízení na ohyby. Naše možnosti jsou široké, ale nechceme dělat běžné ocelové konstrukce, chceme jít cestou speciálních technologií, což se odráží i v názvu naší firmy.

Ing. Stanislav Cieslar

Speciální technologie

Firma Speciální technologie, s.r.o. byla založena v roce 2002 a od svého založení sídlí v Ostravě - od února 2011 ve vlastních prostorách na ulici U Staré elektrárny 1881/4. V lednu 2010 se výrobní a technická část přestěhovala do nově vybudovaných prostor v Průmyslové zóně František - Horní Suchá. Činnost společnosti je v současné době rozdělena do čtyř základních oblastí - realizace technologických celků, TZB (klimatizace, chlazení, vzduchotechnika, topení), servisní činnost, zastoupení švédského výrobce čerpadel a míchadel Scanpump AB.

V oblasti realizace technologických celků se jedná zejména o dodávky a montáže potrubních celků a strojních zařízení, přičemž největší část tvoří v současné době projekty odsíření. Konečnými zákazníky jsou především firmy z oblasti energetiky, chemického průmyslu a papírenského průmyslu. V oblasti TZB společnost realizuje zejména dodávky a montáže klimatizace a vzduchotechniky, a to jak pro zákazníky v oblasti bytové výstavby, tak pro průmyslové aplikace. Servisní činnost vychází z dlouhodobého poskytování služeb zejména v oblasti papírenského průmyslu. Společnost zajišťuje zejména odborný servis a opravy čerpadel a míchadel, ale i dalších strojních zařízení. Již od svého založení je společnost agentem jednoho z největších světových výrobců čerpadel švédské firmy Scanpump AB, která dodává zejména průmyslová čerpadla a míchadla pod značkami Scanpump, ABS a Scaba. Společnost zajišťuje pro své zákazníky projekty různé velikosti a typu - od pravidelného servisu, přes realizaci odstávkových prací až po komplexní realizace dodávek v rámci velkých investičních celků.