

„Do kotle se nekvalitní biomasa nedostane. Naše technologie to nedovolí,“

uveldl v rozhovoru pro časopis All for Power Ing. František Keszeli, jednatel společnosti ALFA CONEX SLOVAKIA, s.r.o.



František Keszeli (12. 7. 1950)

Studoval fakultu Strojního inženýrství na VUT v Brně, poté přestoupil na ČVUT v Praze. Po absolvování nastoupil na Závodě těžkého strojárstva Zvolen. V letech 1979 a 1981 přihlásil několik patentů na nakládač *Locutus*, jehož vývoj řídil. Od roku 1983 působil jako technický ředitel firmy *Agrostav* v Rimavské Sobotě. V roce 1985 absolvoval stavební fakultu vysoké školy v Bratislavě, od roku 1990 působí jako soukromý podnikatel. Ve společnosti *Liaz Velký Krtíš* pracuje na vývoji trojkoľky, v *ZTS Lučenec* na nakládači *BOAR 60*. Od roku 1994 se podílí na vývoji zařízení pro *Vodohospodářská výstavba š.p.*, pro *Doprastav a.s.* nebo *US STEEL a.s.* a stává se majitelem několika patentů. Od roku 2005 zakládá svou vlastní firmu a specializuje se na dodávky pro energetiku. V této oblasti pracuje dodnes.

Rozsah vašich činností ve Strakonících byl značný. Jak byste svou účast shrnul do pár vět?

Naším úkolem bylo především zabezpečení přepravy dřevní štěpky vhodné granulometrie do rekonstruovaných kotlů K1 a K2. Zásadní bylo splnění požadavku investora – zajistit dopravu venkovní a samostatnou linkou, čili realizovat dopravu biomasy jako samostatný celek. Nikoliv jak bylo původně zamýšleno – uhlí i biomasa společně, na stávajícím dopravníku.

Mnoho energetických zdrojů hořeje nad kvalitou biomasy. Co si o tom myslíte?

Určitě, spolehlivost a kvalita dodávek štěpky je zásadní, jinak dochází k problémům při spalování. Technologie, kterou jsme uplatnili ve

Strakonících, garantuje, že kvalita biomasy dodávaná do kotle bude zajištěna v požadované míře. Do kotle se prostě nedostane nic, co by tam nemělo dělat, naše technologie to prostě nedovolí. Naše technologie umí zpracovat i nekvalitní biomasu a vyloučit z něj absolutně nevyužitelné složky.

Přínos naší dodávky vidím i ve speciálních protivýbušných systémech. Nezanedbatelným přínosem je o to, že nebyla narušena stávající technologie a systém dodávek uhlí.

Popište prosím více tyto systémy.

Poprvé jsme systém aplikovali v rámci II. etapy ve Vojanech. Jak víte, prach spolu se vzduchem může vytvořit vhodné podmínky k výbuchu, ohrozit životy lidí, poškodit zařízení. Na konkrétní místa se

tak instalují snímače tlaku, která v případě zjištění změny tlaku, okamžitě zařízení napustí inertním plynem. Protivýbušná směs tak podmínky výbuchu eliminují a případný požár udusí.

Kdy jste do procesu rekonstrukce vlastně vstoupili?

Smlouvu s generálním dodavatelem jsme podepsali 12. dubna 2011 a naše dodávky a montážní práce skončily v polovině roku 2012. Věřím, že k plné spokojenosti našeho odběratele.

Mnoho dodavatelů se potýkalo s malým prostorem na stavbě...

Ano, i my jsme se museli vypořádat s omezeným prostorem v teplárně, hlavně při montáži. Máme více výrobků různých skupin, některé jsou v celku a na staveništi se přivezly v celku, oproti tomu např. Řetězopásový dopravník se přivezlo auty a zkompletovalo se až na místě.

Vzhledem k tomu, že dodáváme většinou kompaktní stroje v celku a v našich dílnách doma, nepotýkali jsme se s malým prostorem tak zásadně jako jiné firmy. Zapotíli jsme se však při montáži řetězového dopravníku značné hmotnosti ve výšce více než 20 metrů. Díky úzké koordinaci se specialisty firem *Felbermayr* a *Tenza* jsme však tuto činnost úspěšně zvládli.

Spolupráci s *Tenzou* bych rád vyzdvihl, především v oblasti která je myslím hodně důležitá – nikdo nikomu nic nedluží. I proto jsem rád, že spolu budeme spolupracovat v následujících měsících na kotlech 16 MW v lokalitě *Vrdu* u *Pardubic*. Zde bychom měli zajistit dopravu biomasy nejen do zásobníku, ale až do kotle.

Na čem jste se podíleli v loňském roce mimo zakázku na západě Čech?



Refazový dopravník na místě



Refazový dopravník sa približuje k miestu montáže zavesený na dvoch výkonných žeriavoch



Refazový žeriav sa fixuje na miesto



Strojovňa, pohľad na klzné podlahy



Začiatok montáže presuvného dopravníka s váhou I



Začiatok montáže presuvného dopravníka s váhou II



Zahájenie montáže presuvného dopravníka s váhou



Zdvih reťazového dopravníka druhým žeriavom

Zmínit bych mohl například dodávku peletizační linky do Gdaňska (Polsko). Nebo třeba rekonstrukci hlavní dopravní trasy uhlí v elektrárně Vojany. Zde jsme loni realizovali akci nazvané: „Spoluspaľovanie alternatívnych palív vo fluidných kotloch EVOI, II. Etapa“. S firmou Raumaster, která dodala vstupní šnek jsme zabezpečovali vstup 20 % dřevní stěpky přímo do spalovací komory stávajícího 370MW kotle. Vzhledem k velikosti kotle jsme zakázku realizovali v extrémně krátké

době šesti měsíců. Jde o 45 metrů vysoký kotel s rozměry 20 x 20 metrů. Jedná se o jeden z největších tepelných kotlů na Slovensku.

Ve Vojanech jsme již v rámci první etapy (1. etapa aplikace biomasy do fluidních kotlů, 2009) s úspěchem vyzkoušeli námi navržené technologie přípravy a dodávky biomasy. Zařízení pracuje bezchybně. Šlo vlastně o období toho, co jsme nyní děláli ve Strakonících

Ve Vojanech jsme se podíleli i na zastřešení skladu biomasy. V první etapě se investor k tomuto kroku neodhodlal, ale v zimě se tam vytvořila velice tlustá skořápka z ledu a biomasy a tu nešlo použít do kotle. Proto se v druhé fázi investor rozhodl sklad zastřešit. Menší kousky ledu naše zařízení rozdrtí a biomasa je použitelná.

Jedná se o bezobslužné dopravní linky?

Ve Vojanech je zcela automatizovaná. Ve Strakonících by byla taktéž zcela bezobslužná, ale prvek odlučovače kovů nešel zcela vyřešit jako bezobslužný.

Akcí mnoho... Museli jste posílit vaše strojní vybavení?

Určitě. I na základě poměrně rozsáhlých prací ve Strakonících jsme náš strojní park dovybavili především o moderní ruční nářadí. Například šlo o přenosný plazmový řezací stroj nebo špičkový ruční svařovací agregát pro svařování MIG - „MinarcMig Evo 200“. Kvalitu našich dodávek podpořil i nákup přenosných kontrolních a měřících

nástrojů n měření tvrdosti materiálu, tloušťky barvy a podobně. Naším významným dodavatelem je výrobce motopřevodovek, které tvoří srdce našich strojů. Převodovky kupujeme od německé společnosti NORD, která má na Slovensku zastoupení. Zmínit bych mohl i inovované motory Siemens s nižšími požadavky na elektrický příkon, součástí našich zařízení jsou i špičkové váhy firmy Schenk.

Investujeme ale nejen do obnovy strojů a zařízení, ale i do rozšíření software a hardware pro kreslení od společnosti Autodesk Štor Cad Computers z Košic.

Zajímavou inovací je to, že na naše třídičky a drtičky montujeme automatizované mazací systémy. Obvykle totiž není čas na to, aby provozovatel drahé SKF ložiska pravidelně mazal, proto jsme to vyřešili takto.

Jaké zakázky stojí před vámi nyní?

Očekáváme nárůst výstavby energetických zdrojů se spalováním biomasy, a proto se připravujeme na růst poptávek i po našich zařízeních. V současné době se připravujeme na dva projekty v Česku a dva v Maďarsku. I doma, na Slovensku, se připravujeme na dva projekty, a to pro Slovenské elektrárny/Enel. Projektů je tedy hodně a bude jich, myslím, přibývat. Maximálně se proto věnujeme vývoji a zdokonalování našich zařízení. Jako jednu z největších výzev budoucnosti spatřujeme v oblasti ekologického zpracování a energetického využití odpadů.

(čes)