

# Zauhlování Nového zdroje Ledvice 660 MW – II. etapa (rok poté)

V úvodu je potřeba konstatovat, že zauhlování stávajících uhelných bloků (obchodní balíček 01 – Zauhlování, dílo A) prošlo úspěšně jednoletým zkušebním provozem a bylo zkolaudováno. Zauhlování nového zdroje (obchodní balíček 01 – Zauhlování, dílo B) je nemalou součástí projektu Nový nadkritický zdroj 660 MW Elektrárny Ledvice realizovaného generálním dodavatelem ŠKODA PRAHA Invest s.r.o. Celý obchodní balíček 01 realizuje firma NOEN a.s. Autor článku popisuje aktuální stav plnění úkolu.

Zauhlování nového zdroje o kapacitě 750 tun uhlí za hodinu se skládá z:

- trubkových dopravníků T14 A, B,
- přesypných věží č. 4 a 5,
- propojovacího dopravníkového mostu T15 mezi uvedenými věžemi, skrytého v tzv. koridoru,
- dopravníků T16 A, B, C a D, dopravujících uhlí až do zásobníků nového kotle.

#### Parametry dopravy:

Dopravní výkon ..... 750 t/h  
Materiál ..... hnědé uhlí  
Zmitost ..... 0 až 40 mm  
Měrná hmotnost ..... 0,85 t/m<sup>3</sup>

#### Technické parametry trubkových dopravníků T14 A/B

Průměr trubky: ..... 400 mm  
Dopravní výkon: ..... 2 × 750 t/h

Dopravovaný materiál: ..... uhlí  
Délka dopravníku: T14A = 321 m / T14B = 318 m.

#### Technické parametry pásových dopravníků T15 A/B

Šíře pásma: ..... 1 200 mm  
Dopravní výkon: ..... 2 × 750 t/h  
Dopravovaný materiál: ..... uhlí  
Délka dopravníku: .. T15A = 84 m / T15B = 82 m.

#### Technické parametry pásových dopravníků T16 A/B/C/D

Šíře pásma: ..... 1 200 mm  
Dopravní výkon: ..... 2 × 750 t/h  
Dopravovaný materiál: ..... uhlí  
Délka dopravníku: ..... T16A/B/C/D = 72 m

V současné době, zhruba po roční činnosti, která je podřízena komplexnímu harmonogramu prací na výstavbě nového zdroje, je následující

stav. V předstihu (oproti uzavřené smlouvě o dílo) jsou dokončeny přesypné věže a koridor mostu T15, včetně opláštění. Tyto věže a koridor mostu T15, opláštěné ve shodě s hlavním blokem, vytváří stupňovitý přechod mezi strojovnou a konstrukcí kotle.

Přesypné věže představují opláštěné ocelové skelety 25 × 20 m, resp. 25 × 15 m, kotvené do železobetonové konstrukce mezistrojovny na úrovni + 39 m. U věže č. 4 je jedna osa sloupů kotvená už na 0,0 m. Výška je z architektonického hlediska stejná u obou věží + 72,0 m. Dokončena jsou i jednotlivá technologická podlaží (betonová podlaha na trapezovém plechu s připraveným kotvením pasů). Věže jsou propojeny takzvaným Koridorem mostu T15. Je to vlastně dopravníkový most T15, který je z architektonického hlediska ukrytý v koridoru a dotváří



Obr. 1 – Přesypné věže a koridor nad strojovnou



Obr. 2 – Trasa mostu T14 s výchozí dtřínou

vnější kompaktnost hlavního výrobního bloku. V obou věžích i v mostu T15 jsou připraveny konstrukce zauhlovacích pasů pro zahájení montáže těchto pasů.

V trase mostu T14, spojujícího objekt dtřiny s přesypnou věží č. 4 (viz obr. 2), jsou připraveny piloty pro založení stojek mostu. Některé tyto piloty jsou zasypány, tak aby umožňovaly pojezd jeřábů i v místech budoucích stojek. Pro stojky č. 1 až 6 se v době přípravy tohoto článku betonovaly hlavy pilot s případnými propojujícími

pražci, aby se začátkem roku 2011 mohlo začít s montáží mostu T14 mezi těmito stojkami. Budoucí ocelová příhradová konstrukce (neoplátěná) trubkových dopravníků T14 A a B, celkové délky 275 m, bude začínat ve zhruba + 10,0 m v dtřině a stoupat do výše + 60,0 m do přesypné věže č. 4.

Montáž mostu T14 mezi stojkami č. 6 až 9, stejně jako montáž propojovacích mostů T16 mezi přesypnými věžemi a kotelnou na úrovni + 51 m bude realizována na základě upřesněného

komplexního harmonogramu prací na novém zdroji. Pochopitelně v návaznosti na dokončení této stavební připravenosti bude následovat montáž technologie zauhlování.

Zprovoznění zauhlování nového zdroje je plánováno, stejně jako zprovoznění samotného nového bloku 660 MW na konec roku 2012.

**Ing. Zdeněk Pavel,**  
technický ředitel,  
NOEN a.s.

#### **Coaling the new Ledvice 660 MW source – 2<sup>nd</sup> stage (after 1 year)**

*Firstly, we are pleased to announce that the coaling of existing coaling blocks (business package 01 – Coaling, Work A) successfully passed the one year test operation, which was approved. The coaling of the new source (business package 01 – Coaling, Work B) is part of the Ledvice power plant new 660 MW super-critical source project carried out by the general supplier ŠKODA PRAHA Invest s.r.o. The whole business package 01 is being carried out by NOEN a.s. The author of the Article describes the actual status of the work.*

#### **Угледодача на новом генераторе мощностью 660 МВт в Ледвице – II этап (год спустя)**

*Вначале необходимо констатировать, что угледодача на существующих в данный момент угольных блоках (коммерческое предложение 01 – Угледодача, раздел А) успешно прошла годовой испытательный срок и была введена в эксплуатацию. Угледодача нового генератора (коммерческое предложение 01 – Угледодача, раздел В) является составной частью проекта нового сверхкритического генератора мощностью 660 МВт Электростанции Ледвице, реализованного генеральным подрядчиком – фирмой Шкода Прага Инвест. Всё коммерческое предложение 01 выполняет фирма НОЕН. Автор статьи рассказывает об актуальном состоянии выполнения задач.*



# noen přejeme originální rok 2011

-  Těžební zařízení pro povrchové dobývání
-  Dálková technologická doprava sypkých hmot
-  Zařízení pro manipulaci s materiálem
-  Skládková hospodářství
-  Ocelové konstrukce
-  Výzkum a vývoj v oblasti přírodních a technických věd nebo společenských věd
-  Příprava a vypracování technických projektů
-  Činnost technických poradců v oblasti strojírenství, hutnictví a energetiky
-  Specializovaný maloobchod
-  Činnost podnikatelských, finančních, organizačních a ekonomických poradců
-  Zprostředkování obchodu
-  Projektování elektrických zařízení
-  Výroba strojů a zařízení pro určitá hospodářská odvětví
-  Provádění staveb, jejich změn a odstraňování
-  Inženýrská činnost v investiční výstavbě
-  Projektování jednoduchých staveb, jejich změn a odstraňování

## Sídlo společnosti

**Noen, a. s.**

Václavské náměstí 56

110 00 Praha 1

Tel.: +420 224 032 510

Fax: +420 224 032 513

## Pracoviště Uničov

**Noen, a. s.**

Litovelská 1375

783 91 Uničov

Tel.: +420 585 080 650

Fax: +420 585 080 699

## Pracoviště Chrudim

**Noen, a. s.**

Tovární 1112

537 01 Chrudim

Tel.: +420 469 623 163

Fax: +420 469 623 191

[noen@noen.cz](mailto:noen@noen.cz)

[www.noen.cz](http://www.noen.cz)

