

V našich skladech najdete nejen plechy, ale i námi vyrobené náhradní díly pro strategické technologické uzly

Rozhovor s Lubošem Jiráskem, jednatelem společnosti UnionOcel, s.r.o.



Luboš Jirásek

Stejně jako na jiné obory, i na hutnictví dopadly důsledky hospodářské krize v roce 2008. Jak jste se s tím vyrovnali vy.

Je to tak. Po roce 2008, kdy začala ekonomická krize, výrazně poklesl obrát i v naší společnosti. Situaci jsme stabilizovali a vyrovnali v roce 2012. Aktuálně vyvážíme více než 50 % produkce do ciziny. Současný vývoj na trhu s ocelí se, zvláště v regionu střední a východní Evropy, přirostuje. Všichni s napětím sledujeme situaci na Ukrajině, která byla tradičním velkým dodavatelem ocelových polotovarů do Evropy. Pro nás zajímavých bram určených k dalšímu válcování plechů.

Ukrajina zastavila výrobu bram?

Výroba bram pokračuje, ale bohužel ukrajinská infrastruktura je zničená boji, takže přeprava

po železnici je znemožněna. Lodní doprava pak sanuje pouze část exportu. Nedostatek bram začínají pociťovat někteří hutní producenti, kteří nemají vlastní prvovýrobu. To se týká především regionu střední a východní Evropy, západní Evropa je v tomto směru klidnější, má své vlastní výrobní kapacity a dodávky surovin nezávislé na Ukrajině nebo Rusku. Výsledkem je lokální tlak na růst cen plechů.

Mohou dopadnout sankce proti Rusku i na vás?

Sankce proti Rusku se nás samozřejmě dotýká. Máme v Rusku stálé a velké zákazníky. Každý vývoz z pohledu definování, zda se jedná o zboží tzv. „dvojího užití“, konzultujeme se státní správou, pojišťovnamy a bankami. Problematické je to, že žádná instituce se v této situaci nedokáže, ať již z opatření nebo neznalosti, vyjádřit jednoznačně. Situace není příjemná o to více, pokud již jde o rozpracované projekty.

Pojďme k novinkám vaší firmy... Areál vaší firmy v Kopřivnici se opět rozšířil.

Jsme firmou, která udržuje v daných segmentech našeho zaměření (vysokopevnostní, ořezávací a kotlové jakosti) v zemích střední a východní Evropy asi nejširší sortiment ocelových plechů na skladech. Když jsme vstoupili na počátku devadesátých let na český trh (Pozn. redakce: tenkrát ještě pod hlavičkou jiné společnosti. UnionOcel

byla založena následně v roce 2001), nebyl zde žádný obchodník s ocelí, který by nabízel plechy delší než šest metrů. My jsme od začátku disponovali plechy o rozměrech až 3 × 12 metrů. Kvalita je zajištěna původem oceli. Nabízíme ocel od hutních firem jako ThyssenKrupp Steel, Voest Alpine, Dillinger Hütte, Salzgitter a v základních jakostech pak od firmy Vítkovice Steel. Všechny najdete v našich skladech a jsou zárukou jakosti.

Udržovat tak pestrý sklad však stojí mnoho peněz.

To potvrdí každý, kdo se podobným podnikáním zabývá. Je to finančně náročné a bez korektní spolupráce s bankami si tento druh podnikání lze obtížně představit. Zodpovídáme za své podnikání, a proto řešíme svoje rozhodnutí sami. Ne na úkor dodavatelů skrytými dodavatelskými úvěry, což je u jiných subjektů, bohužel, zvykem.

Skladové zásoby neustále doplňujeme o nové typy ocelí. Přizpůsobujeme se tak požadavkům zákazníků, kteří jsou stále více a více náročnější. Příkladem je materiál Vautid, po kterém začíná být stále větší poptávka. Jde o materiál s výbornou odolností proti abrazi, tudíž nachází obrovské uplatnění v průmyslu. Klasické ocelové materiály jsou mnohdy z hlediska životnosti pro výrobu strategických technologických uzlů, např. mlýnských okruhů, práškovodů a podobně, nedostačující.



Nová hala společnosti UnionOcel



Nový ohráňovací stroj

Již v rámci minulého rozhovoru jsme se bavili o tom, že nejste „pouze“ překupníci s ocelí, ale stále více spíše servisní středisko, výrobce náhradních dílů...

Je to tak. Tento trend je stále jasnější. Naše stávající strojní vybavení se rozrostlo o další technologie. Z toho důvodu jsme investovali do výstavby nové haly, kterou budeme kolaudovat v průběhu října 2014. V původních halách máme šest pálicích strojů, dvě plazmy a čtyři autogenní stroje.

Pro novou halu jsou určena nová zařízení. Například do konce října letošního roku zprovozníme ohráňovací lis s výkonem 1 250 tun a délkou 6 metrů. Vedle tohoto stroje je již připraven základ pro stejný lis. Takový tandem pak umožní ohráňovat až dvanáctimetrové délky silou 2 × 1 250 tun. Tedy například tloušťku 20 mm konstrukční oceli ve 12 metrech, případně silnější a pevnější materiály v kratších délkách. Jednotkový výkon těchto lisů je 500 tun na metr délky. V současné době je již v provozu menší lis o síle 400 tun a délce čtyři metry. Disponujeme obráběcím centrem od společnosti Tajmac, kterým lze obrábět díly do hmotnosti tří tun a rozměrů 2 000 × 800 mm. Do konce roku bude instalováno další obráběcí centrum, kde se naše možnosti zvětší na 11 tun obráběného kusu v rozměrech až 4 × 1,6 metru. V provozu je již také unikátní laser o výkonu 5 kW a rozměru výměnného pálicího stolu 3 × 12 m.

Dále připravujeme prostor pro instalaci tryskacího zařízení pro tryskání plechů a polotovarů do rozměru až 0,5 × 3 × 12 metrů. Plánované zprovoznění je březen roku 2015.

Kolik bude v nové hale pracovat lidí?

Celkem se naše řady rozrostou o třicet nových zaměstnanců. Koupit stroje je snadná záležitost, avšak získat kvalitního a odborně fundovaného pracovníka je mnohem složitější. Sázíme na mladé lidi. Jsem příjemně překvapen, že nová generace



Šnekovnice s navařeným tvrdokovem Vautid

začíná mít zcela jiný přístup k práci. Již v rámci studia se zajímají o svou budoucnost.

Při prohlídce vašich skladů jsem si všiml, že v regálech nejsou jen plechy, ale konkrétní díly.

Pro koncové zákazníky dodáváme náhradní díly vyrobené podle jejich výkresové dokumentace, nebo výkresové dokumentace připravené našimi technologi. Výhody jsou rozsáhlé. Například kratší dodací termíny a dodávky v jakémkoliv množství. Zákazník tedy nemusí vázat své finanční prostředky ve velké skladové zásobě a v případě náhlých poruch v provozu může takovou situaci řešit rychlou dodávkou od UnionOcel. V případě odliktů nebo výkovků to není možné, dodací termíny se zde počítají v řádech měsíců. Právě tímto způsobem jsme navázali novou spolupráci s větším množstvím koncových zákazníků.

Disponujete tedy nyní novými stroji. Budete potřebovat zajistit náplň, a to jak pro stroje tak lidi.

Přesně tak. Musíme proto změnit filozofii práce v tomto směru. Z dřívějšího tzv. „pasivního“ nabízení nadstandardních služeb, které jsme zajišťovali především přes kooperanty, musíme přejít na „aktivní“ vyhledávání obchodních možností. Ve chvíli, kdy disponujeme výrobními časy technologických zařízení, můžeme je aktivně řídit, ale musíme je také dokázat aktivně prodat.

Nejsme jen překupníkem oceli, jsme servisním centrem. Svědčí o tom stále rostoucí množství zakázek na náhradní díly. Například pro společnost ČEZ již dodáváme více typů náhradních dílů z materiálu Vautid.

Když již jsme u materiálu Vautid... Pro mnoho zákazníků se jedná o nový materiál, proto naše firma pořádá ve spolupráci s výrobcem Vautid úzce zaměřená školení pro technologi, konstruktéry, ale i pro lidi z ekonomických úseků tak, aby dokázali plně využít potenciál tohoto materiálu a uspořít



Bimetalová kladiva Vautid pro drtič uhlí

svým firmám výrobní náklady, většinou spojené s prodloužením životnosti náhradních dílů a snížením počtu odstávek. Ve spolupráci s firmou Vautid také připravujeme praktická školení na téma navařování, které je primárně určeno pro svářeče a svařovací technologi.

Budete pak ještě potřebovat kooperanty?

Z výčtu našeho strojního vybavení vyplývá, že nepokryváme všechny technologické kroky, čili neznamená to, že bychom opustili všechny naše kooperanty. Pouze určité díly, na které máme dlouhodobě stejné požadavky, vyrábíme sami. Jednak můžeme řídit proces výroby, časy a kvalitu, jak jsem už poznamenal výše, a jednak jsme prostě zákazníků z řad energetického strojírenství, kteří realizují technologické celky nebo velké svařence, blíže.

Tlak na kratší termíny, hlavně v energetice, je značný. Každá hodina je velká ztráta. Čím dosahujete naplnění tohoto požadavku?

Před třemi léty jsme začali označovat naše plechy ve skladech čárovými kódy. Nyní zavádíme to samé i pro výrobu. Přínosů je hned několik. Jak pro oblast ekonomickou a účetnictví, tak pro vlastní výrobu a jednotlivé obchodníky. Ti se mohou podívat, v jakém stádiu je jeho zakázka v daný čas, kolik kusů je již vyrobeno, kdy zakázka opustí bránu našeho podniku a míří ke klientovi. Výroba bude mít třeba přehled o rozpracovanosti, naplnění kapacity strojů, opotřebení nástrojů a podobně.

Stanislav Cieslar

VAUTID®

UnionOcel

PÁLENÍ PLECHŮ

- Pálení tvarových výpalků
- Pálení úkosů, resp. příprava svarových hran
- Pálení autogenním pálicím strojem ESAB SUPRAREX SXE - P6000
- Pálení plazmovým strojem ESAB EAGLE 3500
- Pálení plazmovým strojem PIERCE RUM 3500
- Pálení úkosů, resp. příprava svarových hran na pálicím strojkou MESSER PORTACUT

DALŠÍ ZPRACOVÁNÍ PLECHŮ

- Strhání
- Ohýbání
- Obrábění

VAUTID / SP

Firma UnionOcel je specialistou na technická opatření pro ochranu výrobních zařízení před jejich rychlým opotřebením abrazí a nabízí komplexní řešení prodloužení jejich životnosti. Požadavky zákazníků na snižování nákladů ve výrobě jsme připraveni řešit nabídkou otěruvzdorných kompozitních tvrdonávarových plechů značky VAUTID.



UnionOcel s.r.o.

Radlická 740/113c
158 00 PRAHA 5 - Nové Butovice
Telefon +420 251 013 048
Telefax +420 251 013 050
e-mail: info@unionocel.cz

Panská 1444/14
724 21 KOPŘIVNICE
Telefon +420 556 209 913
Telefax +420 556 209 956

www.unionocel.cz